

**Opdrachtgever: Goudse Betonmortelcentrale B.V.**  
**Project: Levering BIBKO® Recycling installatie te Gouda.**  
**Oplevering: Februari 2004.**

Met 13 eigen truckmixers, 4 betonpompen en 3 mixerpompen behoort de Goudse Betonmortel Centrale B.V. zeker tot de grotere betoncentrales van Nederland. Om hier goed te kunnen functioneren moest daarom ook de recycling installatie groot worden. Mede om deze reden is gekozen voor een **BIBKO® ComTec recycling installatie** met een 7,5 meter lange doseerbuffer en een 120 m<sup>3</sup> slibwater opslag! Er kunnen nu 3 truckmixers en één pomp tegelijk worden schoongemaakt.



De beton- en mixerpompen hebben een eigen ruim bemeten losinrichting. Met één druk op de knop start de machinist de installatie, en kan hij zijn restmateriaal boven het rooster lossen. De mixerpompen kunnen via de eigen galg direct spoelwater innemen.

Maar ook de laborant kan hier prima met de kruitwagen zijn betonresten in kwijt.

Zelfs het terrein schoon achter laten is een koud kunstje!

De 7,5 meter lange doseerbuffer biedt ruim plaats aan 3 truckmixers, welke tegelijk kunnen spoelen. Elke plek heeft een eigen spoelgalg, en de auto's worden gespoeld met circa 800 liter slibwater.

Ook vanaf hier wordt de installatie met slechts één drukknop gestart, waarna de doseerbuffer het rest- en spoelmateriaal met precies de gewenste capaciteit, 30 m<sup>3</sup>/hr, in de wasmachine doseert.

Het uitgewassen zand en grind wordt dmv een elektrische zeef gescheiden, en samen met het slibwater volledig hergebruikt voor de productie van nieuwe betonmortel.



**Goudse Betonmortel Centrale bv**