

Sehr geehrter Kunde, sehr geehrter Geschäftspartner,

unsere Paper News kennen Sie vielleicht von den letzten Ausgaben. Sie ist mittlerweile ein fester Bestandteil unserer Kundeninformation geworden.

Bis dato erschien die Paper News einmalig immer zum Ende des Jahres. Um für Sie hoffentlich interessante News im regelmäßigen Rhythmus zu präsentieren, haben wir uns entschlossen, diese Info unseres Hauses dreimal im Jahr zu veröffentlichen. Entgegen den bisherigen Gepflogenheiten, wird die Paper News anstelle per Post nur noch per E-Mail versendet.

Natürlich ist es auch für uns von Interesse, was unsere Leser hier an Neuigkeiten erwarten. Sind es mehr technische Neuigkeiten, oder eher die Entwicklung unserer Firma in anderen Marktgebieten und Branchen, oder möchten Sie die Personen im Unternehmen kennenlernen?

Gerne lassen wir uns auch hier von Ihnen inspirieren. Alle Vorschläge, was Sie zukünftig von Ihrer Paper News erwarten, schicken Sie bitte an info@bibko.com.

Wir hoffen nun für Sie einige interessante Themen zusammengestellt zu haben und wünschen Ihnen ein interessiertes Lesen.

Markus Kloiber Dipl.-Ing.
Verkaufsleiter

Neue Projekte



Berger Beton - Werk Unterbrunn



Mermans - Belgien



Mebin - Niederlande



18.01. - 21.01.2011 - Las Vegas (USA)

BIBKO® präsentierte in diesem Jahr ihre Systeme zusammen mit den Kollegen von der neu gegründeten Vertriebsfirma BIBKO® NA. Der Firmensitz befindet sich in Cedar Falls Iowa (USA). Hier laufen die Fäden zusammen und werden die weiteren Vertriebsniederlassungen gesteuert.

Die "WOC" war auch in diesem Jahr wieder ein voller Erfolg. 48.554 Aussteller präsentierten hier ihre Produkte und Dienstleistungen.

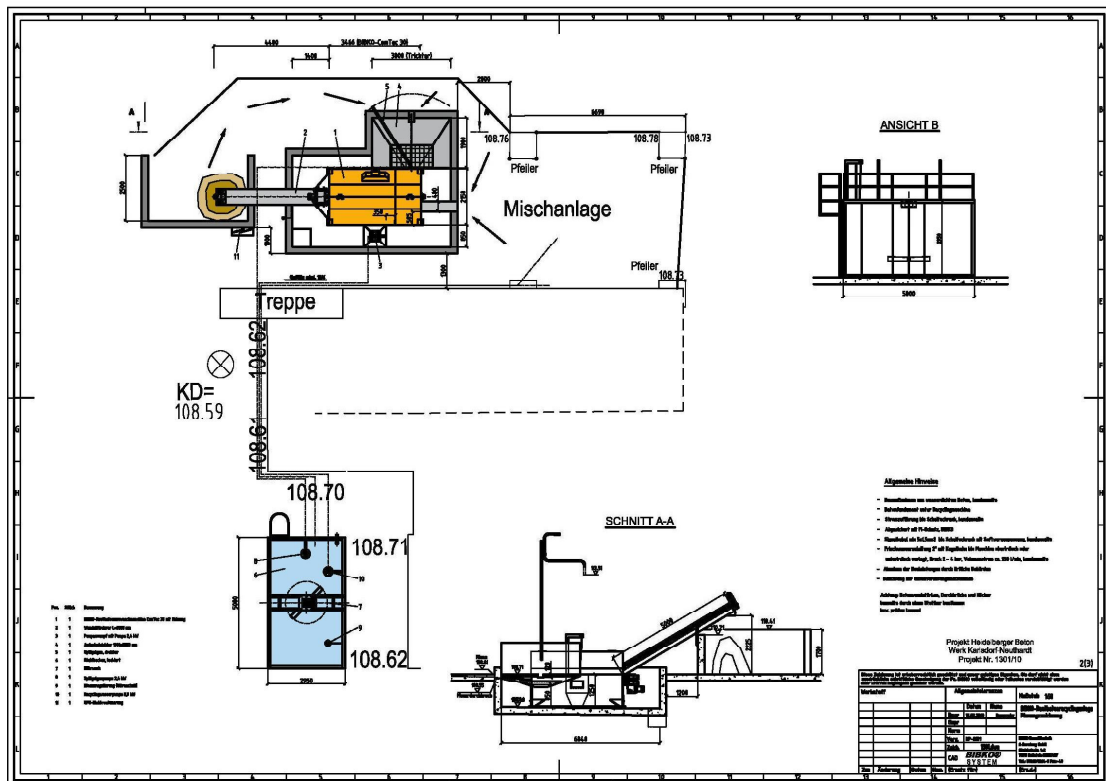
Auf dem BIBKO®-Stand wurden Interessenten als auch bestehende Kunden durch kompetentes und geschultes Personal direkt vor Ort beraten.



2. von links: Frank Häussermann, BIBKO®-Prokurist

Projektvorstellung:

Mit der Vorstellung jeweils immer eines Projektes wollen wir Ihnen verschiedene Möglichkeiten aufzeigen. Vielleicht ist hier die eine oder andere Anregung für Sie dabei.



Projekt TBG Karlsruhe, Werk Karlsdorf

ComTec 20 in Verbindung mit einem 4 m langen Wendelförderer sowie großem Aufgabetrichter um sowohl Fahrmischer als auch Betonpumpen auszuwaschen. Zur Restwasserbevorratung wurde ein Stahlbecken eingeplant. Das Recyclingwasser wird mittels einer Pumpe von der Auswaschmaschine zum Becken gepumpt.

BIBKO
SYSTEM

RESTBETONAUFBEREITUNG
+ Mörtel + Anhydrit + Leichtbeton



**Variable Trichterordnung für
4 Fahrmischer**



Trockener Materialaustrag



**Schnelle Restbetonaufgabe
Materialfallhöhe bis 3,5 m**



**Kompakte Einheit
Alle Anlagenteile feuerverzinkt**

Fordern Sie ausführliche Unterlagen an!
Wir freuen uns auf Sie!
www.bibko.com

BIBKO
SYSTEM

BIBKO® Umwelttechnik & Beratung GmbH
Steinbeisstraße 1 + 2 · 71717 Beilstein
Tel.: 07062 9264-0 · Fax: 07062 9264-40
E-Mail: info@bibko.com · www.bibko.com

Bibko Umwelttechnik & Beratung GmbH, 71717 Beilstein, Deutschland

Neue Restbetonrecyclinganlage für das Fertigteilwerk Juan Rocés S.A. in Spanien

Das Betonwerk Juan Rocés S.A. im Fürstentum Asturien (Spanien), ist ein mittelständisches Unternehmen, das seit über 60 Jahren Betonfertigteile und Transportbeton herstellt. Auf Anfrage von Herrn Rocés, präsentierte das Unternehmen Bibko aus dem württembergischen Beilstein verschiedene Restbetonrecyclinglösungen. Auf der bauma 2010 konnte der Kunde beim Bibko-Stand die dort ausgestellte ComTec 20 Maschine detailliert begutachten und entschied sich für diese Lösung. Das System wurde dann kundenspezifisch konzipiert und an die gegebenen Örtlichkeiten in Spanien angepasst.

Das Bibko Restbetonrecyclingsystem ComTec bietet eine Auswaschleistung von 20 m³/h. In den angebrachten Auffangtrichter leeren und waschen Fahrmischer ihren Restbeton aus. Im Verfahrensablauf werden Sand und Kies > 0,2 mm mit einem Wendelförderer ausgetragen. Das Restwasser mit den Feinteilen < 0,2 mm fließt durch eine Rinne in ein dafür vorgesehenes Auffangbecken. Sand, Kies und Restwasser können nun für eine neue Betonproduktion verwendet werden.

Mit mehr als 1.300 konzipierten und ausgelieferten Restbetonrecyclinganlagen auf

der ganzen Welt, ist Bibko einer der weltführenden Hersteller von Restbetonrecyclingsystemen für die Transport- und Fertigteilindustrie. Alle Anlagenteile werden feuerverzinkt geliefert. ■

WEITERE INFORMATIONEN

BIBKO
SYSTEM

Bibko Umwelttechnik & Beratung GmbH
Steinbeisstraße 1-2, 71717 Beilstein, Deutschland
T +49 7062 92640, F +49 7062 926440
info@bibko.com, www.bibko.com



Recyclinganlage Werk bei Juan Rocés S.A. in Spanien

- 1 – Recyclingmaschine ComTec
- 2 – Trichter 3 m
- 3 – Spülgalgen drehbar
- 4 – Wendelförderer 5 m
- 5 – Sand und Kies fertig für die Wiederverwendung

IMPRESSUM

Herausgeber: BIBKO® Umwelttechnik & Beratung GmbH
Steinbeisstr. 1+2 · 71717 Beilstein · Tel.: 07062 9264-0
Fax: 07062 9264-40 · E-Mail: info@bibko.com
Internet: www.bibko.com
Redaktion:
Esther Elek, Frank Häussermann, Markus Kloiber
Logos und Bilder: BIBKO® Hausarchiv